



**AKIŞKANLAŞTIRICI JETLER**  
**FLUIDISATION NOZZLES**  
**FLUIDISIERUNGSDÜSEN**  
**BUSES DE FLUIDIFICATION**



# AKIŞKANLAŞTIRICI JETLER FLUIDISATION NOZZLES FLUIDISIERUNGSDÜSEN BUSES DE FLUIDIFICATION

## AKIŞKANLAŞTIRICI JETLER

Akışkanlaştırıcı jetler; içerilerine hava üfleyerek silo, bunker ve benzeri hacimlerde malzeme akışını kolaylaştırmak için tasarlanmıştır.

Montajı; hava geçişini sağlayan filtre kısmı silo/bunker içerisindeki malzeme ile temas edecek şekilde ve silonun/bunkerin dış yüzeyinden yapıldığı için kullanımı, bakımı ve değiştirilmesi kolay bir ünitedir.

OZB akışkanlaştırıcı jetler standart kullanım ve ağır hizmet şartları için kullanılmak üzere iki ayrı tip olarak tasarlanmıştır.

AJ25: Standart tip  
AJ26: Ağır hizmet tipi

### AJ25 AKIŞKANLAŞTIRICI JET

Özel tasarımı sayesinde silo içerisinde minimum çıkıntı yaratan AJ25, 0-0,5 bar arası basınçlara uygun ve uzun ömürlü bir ünitedir.

## FLUIDISATION NOZZLES

Fluidisation nozzles are designed to ease the material flow inside silos, hoppers and similar volumes by blowing air.

The installation is done from the outer surface of the silo/hopper in a way that the injector is in direct contact with the material so the usage, maintenance and replacement is very easy.

OZB fluidisation nozzles are supplied in two types; standard and heavy duty.

AJ25: Standard type  
AJ26: Heavy duty type

### AJ25 FLUIDISATION NOZZLE

Specially designed to create minimum ledge inside the silo, the AJ25 offers long service life and is suitable for pressures between 0 to 0.5 bars.

## FLUIDISIERUNGSDÜSEN

Die Fluidisierungsdüsen sind zur Unterstützung des Materialflusses innerhalb der Silos, Bunker und ähnlichen Behältern, entwickelt worden.

Die Montage der Fluidisierungsdüsen erfolgt über die Außenfläche des Silos/Trichters, so dass ein Materialkontakt gewährleistet ist. Einsatz-, Wartungs- und Austauschfreundlich.

Die OZB Fluidisierungsdüsen werden in zwei verschiedenen Modellen hergestellt, einmal für den Standard-Gebrauch und einmal für den Einsatz unter schweren Belastungen.

AJ25: Standard Ausführung  
AJ26: Hochlast-Ausführung

### AJ25 FLUIDISIERUNGSDÜSEN

Die Sonderausführung AJ25 ist für die Funktion zwischen 0-0,5 bar Betriebsdruck mit minimalem Absatz ausgelegt und weist eine sehr hohe Lebensdauer.

## BUSES DE FLUIDIFICATION

Les buses de fluidification sont utilisées pour souffler l'air dans des silos, les trémies, les containers et autre unités afin de soulager l'écoulement du matériau.

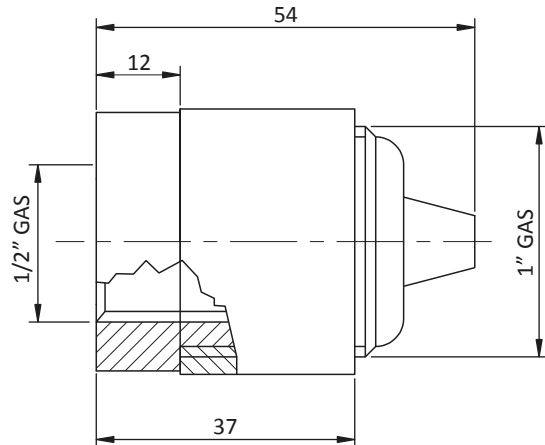
Les buses de fluidification de marque OZB sont montées sur la surface externe des silos ou des bunkers, de sorte qu'ils soient au contact du produit. C'est pourquoi, l'utilisation, l'entretien et le remplacement de ceux-ci est simple.

Deux types de buses de fluidification sont disponibles.

AJ25: Type standard  
AJ26: Type robuste

### BUSES DE FLUIDIFICATION AJ25

Grâce à son design spécial, AJ25 avec un faible surplomb dans le silo, est utilisé pour les pressions de 0-0,5 Bar et permet une utilisation durable.



# AKIŞKANLAŞTIRICI JETLER FLUIDISATION NOZZLES FLUIDISIERUNGSDÜSEN BUSES DE FLUIDIFICATION

## AJ26 AKIŞKANLAŞTIRICI JET

Özel tasarımı sayesinde silo içerisinde çıkıntı yaratmayan AJ26, 0-4 bar arası basınçlara uygun, paslanmaz elemanlı ve ağır hizmet tipi bir ünedir.

## AJ26 FLUIDISATION NOZZLE

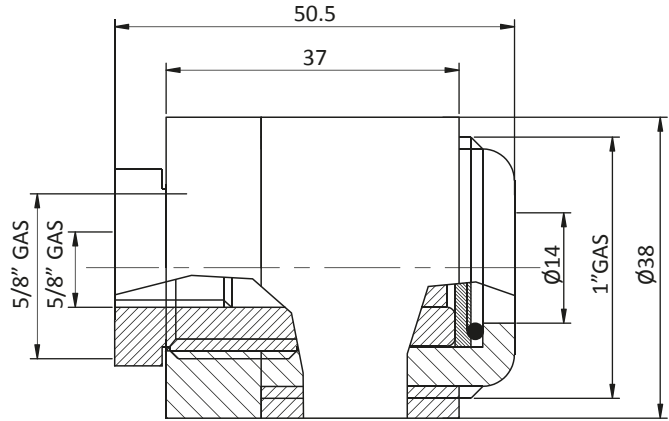
Specially designed not to create any ledge inside the silo, the AJ26 is a heavy duty unit with a stainless element and is suitable for pressures between 0 to 4 bars.

## AJ26 FLUIDISIERUNGSDÜSEN

Durch die Sonderausführung des AJ26, kommt es innerhalb des Silos zu keinen Absatz, es ist für 0-4 Bar Betriebsdruck geeignet und für hohe Belastungen entwickelt.

## BUSES DE FLUIDIFICATION AJ26

Grâce à son design spécial, AJ26 sans surplomb dans le silo, est une unité composée d'élément en acier inoxydable robuste et utilisé pour les pressions de 0-4 bar.



## MONTAJ TALİMATI

1. Silo konik kısmına veya bunker yüzeyine manşon ölçüsünde delik açınız.
2. Manşonu kaynatınız.
3. Akışkanlaştırıcı jeti manşon içine döndürerek sıkıca geçiriniz.
4. Gerekli hava bağlantılarını yapınız.

## INSTALLATION

1. Drill a hole on the conical surface of the silo or bunker surface at the size of the connector.
2. Weld the connector.
3. Screw the fluidisation nozzle tightly inside the connector.
4. Make necessary air connections.

## MONTAGE ANLEITUNG

1. Bohren Sie ein Loch in die Silotrichter oder die Bunkeroberfläche, in der Größe der Anschlussmuffe.
2. Schweißen sie die Anschlussmuffe an.
3. Drehen sie die Fluidisierungsdüse fest in die Anschlussmuffe.
4. Stellen sie die erforderlichen Luftanschlüsse her.

## INSTALLATION

1. Faire un orifice aux dimensions du manchon sur la surface conique du silo ou du bunker.
2. Soudez le manchon.
3. Fixez ensuite la buse de fluidification au manchon préalablement soudé.
4. Connectez les tuyaux d'air.

TEKNİK ÖZELLİKLER | TECHNICAL PROPERTIES  
TECNISCHE DATEN | CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tip Type Typ Type	Basınç Pressure Arbeitsdruck Pression	Hava Tüketimi Air Consumption Luftverbrauch Consommation d'air	Malzeme Material Material Matériel	Ağırlık Weight Gewicht Poids
AJ 25	0-0,5 bar	0,04-0,06 m <sup>3</sup> /h @ 0,2 bar	Plastik gövde Bronz sinter filtre Karbon çeliği manşon  <b>Plastic body Brass sinter filter Carbon steel connector</b>  Kunststoffgehäuse Sinterbronzefilter C-Stahl Muffe  <b>Corps en plastique Filtre fritté en laiton Manchon en acier carbone</b>	96 gr
AJ 25	0-4 bar	0,15-0,25 m <sup>3</sup> /h @ 4 bar	Plastik gövde Paslanmaz sinter filtre Karbon çeliği manşon  <b>Plastic body Stainless steel sinter filter Carbon steel connector</b>  Rostfreies Kunststoffgehäuse Sinterfilter C-Stahl Muffe  <b>Corps en plastique Filtre fritté en acier inoxydable Manchon en acier carbone</b>	87 gr

ÖZB.AI.04-23/01/2017